



認定番号:D18A15-01
認定日:平成27年4月1日

同等認定書

株式会社タツミ
代表取締役社長 山口 紳一郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の軸組工法用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 岸 純夫



記

1 同等認定金物の名称 「SW付き角座金」(板厚4.5mm、外径40mm×40mm)

2 対象金物の名称 角座金 W4.5×40/座金用スプリング SW12

3 同等認定金物の材料等

(1)材質: JIS G 3131 (熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定する一般用 SPHC

(2)形状・寸法: 同等認定評価書に示すとおり

4 防せい防食性能

(1)使用環境区分: 使用環境2

(2)防せい防食仕様: JIS H 8610及び8625(電気亜鉛めっき)に規定する
Ep-Fe/Zn8/CM2C

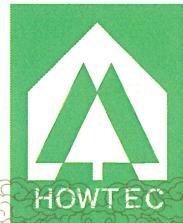
5 有効期限 平成30年3月31日

6 製造工場

(1)工場名 株式会社タツミ 見附工場

(2)所在地 新潟県見附市今町8-3-1

別添: 同等認定評価書



認定番号:D18A15-02
認定日:平成27年4月1日

同等認定書

株式会社タツミ
代表取締役社長 山口 紳一郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の軸組工法用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 岸 純夫



記

- 1 同等認定金物の名称 「SW付き丸座金」(板厚4.5mm、外径Φ45mm)
 - 2 対象金物の名称 角座金 W4.5×40/座金用スプリング SW12
 - 3 同等認定金物の材料等
 - (1)材質: JIS G 3131 (熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定する一般用 SPHC
 - (2)形状・寸法: 同等認定評価書に示すとおり
 - 4 防せい防食性能
 - (1)使用環境区分: 使用環境2
 - (2)防せい防食仕様: JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定する
Ep-Fe/Zn8/CM2C
 - 5 有効期限 平成30年3月31日
 - 6 製造工場
 - (1)工場名 株式会社タツミ 見附工場
 - (2)所在地 新潟県見附市今町8-3-1
- 別添: 同等認定評価書



認定番号:D18A02-03
認定日:平成27年4月1日

同等認定書

株式会社タツミ
代表取締役社長 山口 紳一郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の軸組工法用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 岸 純夫



記

- 1 同等認定金物の名称 「建坊羽子板」(板厚:3.2mm、ネジの規格:M12)
接合具:

太めくぎ (ZN65)	4本
コーチスクリュー	1本
(ねじ外径φ8.0mm×全長L65mm)	
角座金 W4.5×40又はこれと同等品	1枚
六角ナット M12	1個
- 2 対象金物の名称 羽子板ボルト SB・F
- 3 同等認定金物の材料等
(1)材質板部: JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定する一般用 SPHC
ボルト部: JIS G 3505(軟鋼線材)SWRM8で引張強さ400N/mm²以上を有するもの又はこれと同等以上の引張強さを有するもの
(2)形状・寸法 同等認定評価書に示すとおり
- 4 防せい防食性能
(1)使用環境区分: 使用環境2
(2)防せい防食仕様: JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定するEp-Fe/Zn 8 /CM 2
- 5 有効期限 平成30年3月31日
- 6 製造工場
(1)工場名 株式会社タツミ 見附工場
(2)所在地 新潟県見附市今町8-3-1

別添: 同等認定評価書 (更新)



認定番号:D18A02-04
認定日:平成27年4月1日

同等認定書

株式会社タツミ
代表取締役社長 山口 紳一郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の軸組工法用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

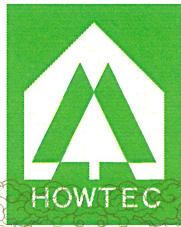
公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 岸 純夫



記

- 1 同等認定金物の名称 「キャッチエース」(板厚:3.2mm)
接合具 :

コーチスクリュー	1本
(ねじ外径φ8.0mm×全長L65mm)	
スクリューくぎ	2本
(くぎ外径φ6.0mm×全長L75mm)	
六角ボルト M12	1本
六角ナット M12	1個
角座金W4.5×40又はこれと同等品	1枚
 - 2 対象金物の名称 羽子板ボルト SB・E
 - 3 同等認定金物の材料等
(1)材質 JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定する一般用 SPHC
JIS G 3141(冷間圧延鋼板及び鋼帯)に規定する一般用 SPCC
(2)形状・寸法 同等認定評価書に示すとおり
 - 4 防せい防食性能
(1)使用環境区分: 使用環境2
(2)防せい防食仕様: JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定する
Ep-Fe/Zn 8 /CM 2
 - 5 有効期限 平成30年3月31日
 - 6 製造工場
(1)工場名 株式会社タツミ 見附工場
(2)所在地 新潟県見附市今町8-3-1
- 別添: 同等認定評価書 (更新)



認定番号:D18A04-02
認定日:平成25年10月1日

同等認定書

株式会社タツミ
代表取締役社長 山口 紳一郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の軸組工法用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして同等認定をします

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 岸 純夫



記

- 1 同等認定金物の名称 「丸座金」(板厚4.5mm、外径 ϕ 45mm)
 - 2 対象金物の名称 角座金 W4.5×40
 - 3 同等認定金物の材料等
 - (1)材質: JIS G 3131 (熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定する一般用 SPHC
 - (2)形状・寸法: 同等認定評価書に示すとおり
 - 4 防せい防食性能
 - (1)使用環境区分: 使用環境2 直接雨に暴露されない屋外環境あるいは
多湿な屋内環境での使用
 - (2)防せい防食仕様
 - ①JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定する Ep-Fe/Zn8/CM2C
 - ②JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定する Ep-Fe/Zn8/CM2D
 - ③ダクロタイズド処理(塗着量200mg/dm²以上)
 - 5 有効期限 平成28年9月30日
 - 6 製造工場
 - (1)工場名 株式会社タツミ 見附工場
 - (2)所在地 新潟県見附市今町8-3-1
- 別添: 同等認定評価書(更新)