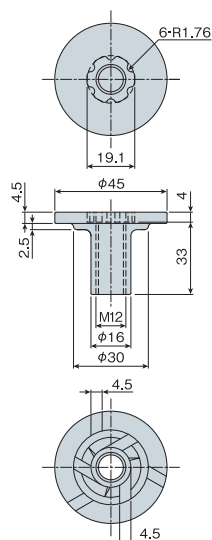




専用ビット

■寸法図



用途

- 土台面とフラットに納めたい部分のM12アンカーボルト締め付けに使用します。

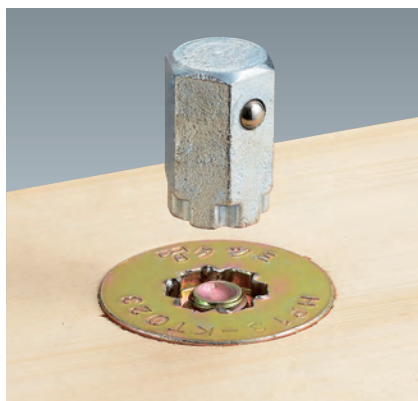
特長

- 座金とナットが一体型なので、施工時間を低減します。
- 座掘り機能がついている為、締め付けていく事で木材を削り込み、材天端とフラットに納まります。
- ZマークW4.5×40角座金と同等以上のめり込み耐力があります。

施工方法

- ①手締めもしくは専用ビットを使って、アンカーボルトのねじ山に3山程度掛けてください。
- ②専用ビットをインパクトレンチ(最大締め付けトルク294N・m推奨)に取り付けます。
- ③本体にねじ山が15mm以上掛かりつつ、材面に対してフラットに納まるまで締め付けてください。

施工例



サイズ $\phi 45 \times 37 \text{mm}$

材質 SWRCH8A (JIS G 3507-1)

表面処理 JIS H 8610 (電気亜鉛めっき) Ep-Fe/Zn8/CM2

付属部品 専用ビット: 50個入小袋に1個

梱包 200個(50個入×4袋) / ケース