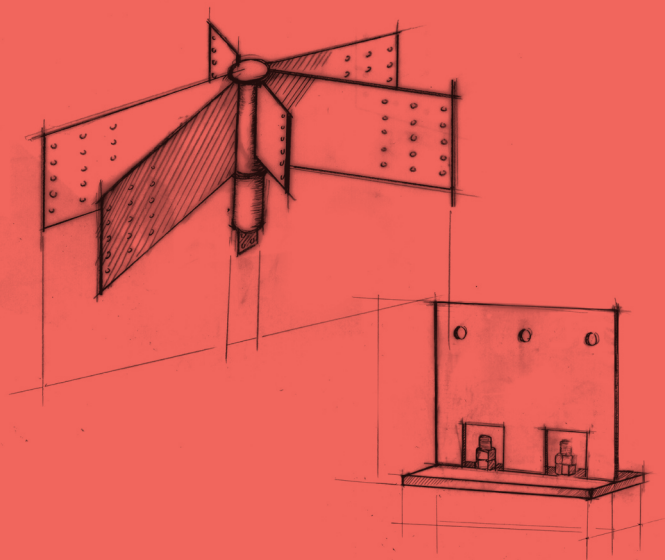




製作金物・非住宅用接合具

製作金物

100 事例紹介

非住宅用接合具

- 102 ドリフトピンφ16 DP16
- 102 溶融亜鉛めっき高力ボルト (F8T)
- 102 中ボルト M16
- 102 パクトナット M16
- 103 フルブレース

事例紹介



小さなものから大きなものまで物件に合わせた金物の特注製作を承ります。
一点からでも製作可能。製作金物の案件は是非一度ご相談ください。



製作金物・
非住宅用
接合具

梁受金物

柱頭柱脚
金物

その他
金物工法用
金物

接合具・
工具類

TN-multi

TN-LSB

Deco-
series

テックワン
P3 PLUS

TN-WOLSH
Burring Wall

TN-WOLSH
Beam

製作金物

非住宅用
接合具

火打ちレス
金物

補強金物

座金・ビス

アンカーボルト・
座金付ボルト

その他

Zマーク
表示金物

Cマーク
表示金物

Sマーク
表示金物

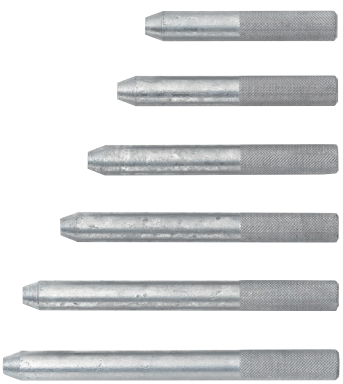
J耐震開口
フレーム

ユニット鉄筋・
BRS工法

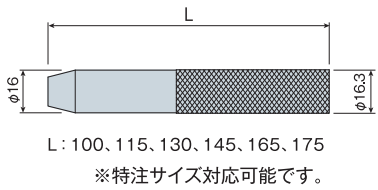
住宅基礎用
ダイヤレン

参考資料

ドリフトピンφ16 DP16



■寸法



用 途

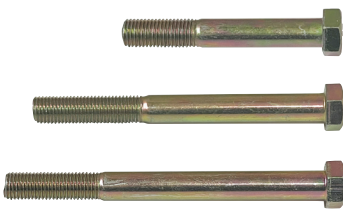
- 特注金物の接合具として使用します。

施工方法

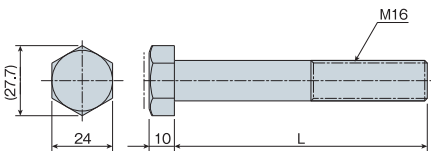
- ピンの長さを打ち込む木材の幅に合わせる。

サ イ ズ	DP16-100:φ16×100mm	DP16-115:φ16×115mm
	DP16-130:φ16×130mm	DP16-145:φ16×145mm
	DP16-165:φ16×165mm	DP16-175:φ16×175mm
材 質	SS400 (JIS G 3101) または SS400相当品	
表面処理	溶融亜鉛めっき (JIS H 8641) HDZT49	

中ボルト M16



■寸法

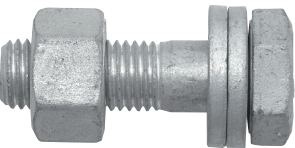


用 途

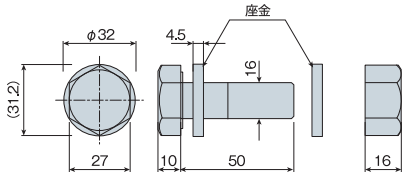
- 特注金物の接合具として使用します。

サ イ ズ	M16×L=100・110・120・130・140・150・160・170
	180・190・200mm
材 質	JIS B 1180の強度区分4.6または4.8を満足する炭素鋼
表面処理	電気亜鉛めっき (JIS H 8610) Ep-Fe/Zn8/CM2

溶融亜鉛めっき高力ボルト(F8T)



■寸法



用 途

- 摩擦接合等の接合具として使用します。

特 徴

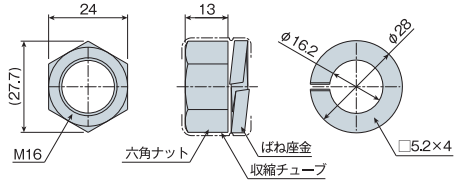
- 大臣認定品

サ イ ズ	M16×50mm
表面処理	溶融亜鉛めっき (JIS H 8641) HDZT77
※他サイズの取扱いもございます。お気軽にお問い合わせください。	

パットナット M16



■寸法



用 途

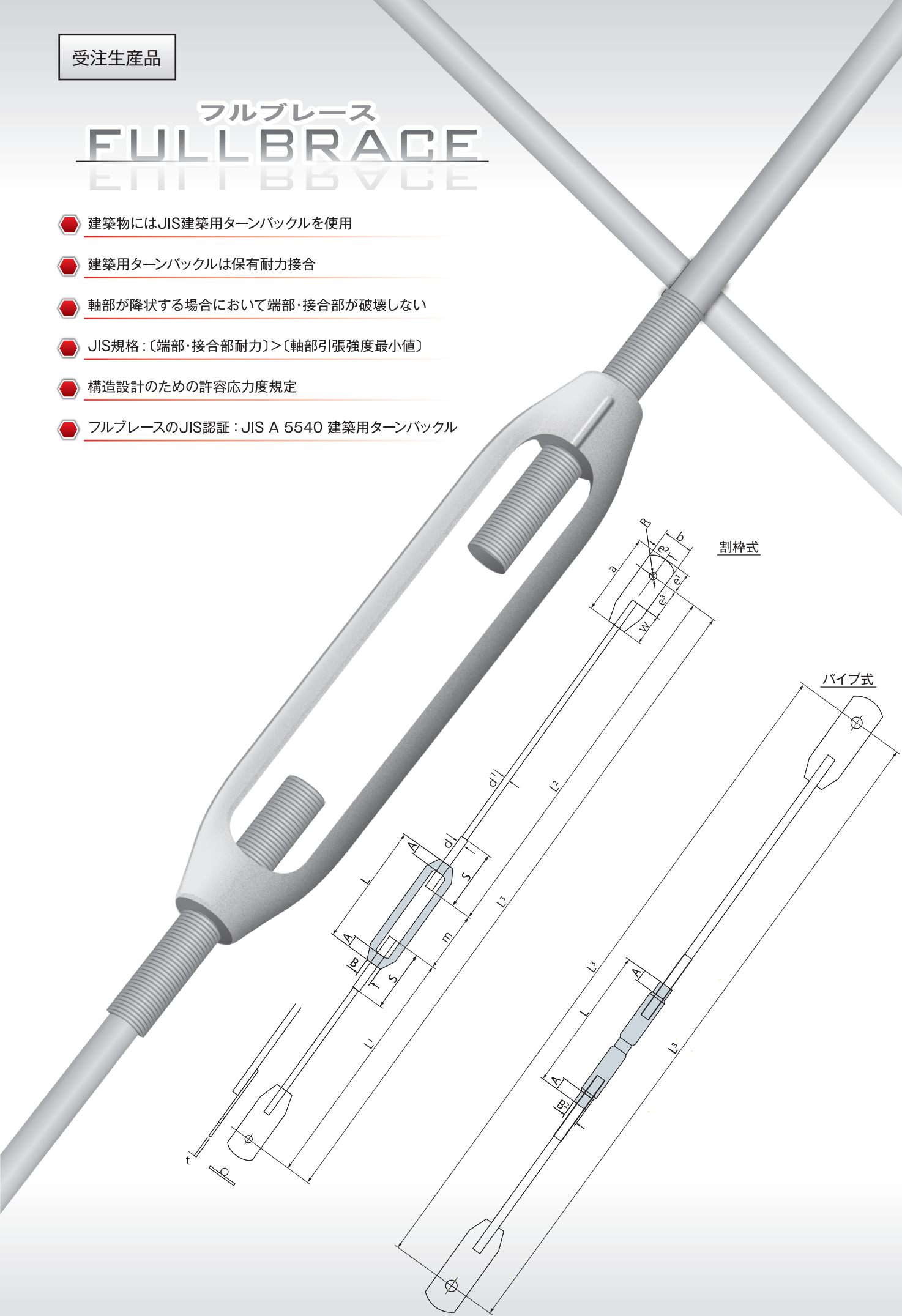
- 特注金物の接合具として使用します。

サ イ ズ	M16
材 質	JIS B 1181の強度区分4を満足する炭素鋼
表面処理	電気亜鉛めっき (JIS H 8610) Ep-Fe/Zn8/CM2

受注生産品

フルブレース FULLBRACE

- 建築物にはJIS建築用ターンバックルを使用
- 建築用ターンバックルは保有耐力接合
- 軸部が降状する場合において端部・接合部が破壊しない
- JIS規格：〔端部・接合部耐力〕>〔軸部引張強度最小値〕
- 構造設計のための許容応力度規定
- フルブレースのJIS認証：JIS A 5540 建築用ターンバックル



用 途	建築用ターンバックルブレース
サ イ ズ	M10～M33
表面処理	錆止め塗装 or 溶融亜鉛めっき
材 質	建築用ターンバックルブレース
ターンバックル胴タイプ	パイプ or 割枠式

■サイズ表の例（製作可能サイズはM10～M33 詳細はフルブレース商品ページより設計用カタログを参照ください。）

ブレース	ボルト部				溶接部	
ねじの呼び	軸径			ねじ長さ	溶接長さ	ビード幅
d	d ₁			S	W	k
	標準	最大	最小	許容差 +25,-8	許容差 +10,0	
M12	10.7	10.83	10.59	100	40	6
M16	14.5	14.66	14.41	125	55	7

ブレース	羽子板部							
ねじの呼び	板厚	幅※2	全長※2	はしあき	へりあき	穴ピッチ	ボルト端から取付け ボルト穴心のあき	取付けボルト 穴径
d	t	b	a	S	e ₂	a	e ₃	R
				許容差 +25,-8	許容差 +10,0		最小	許容差 0,-0.5
M12	6	52	155	40	25		52	17
M16	6	52	170	45	25		59	17

ブレース	取付けボルト		ターンバックル胴			
ねじの呼び	ねじ呼び	本数	全長	頭長	胴部幅 (参考値)	外径※2 (参考値)
d			L	A	B	B ²
			許容差 +3%	最小		
M12	M16	1	200	17	36.0	21.7
M16	M16	1	250	23	46.0	25.4

● JIS 建築用ターンバックル 炭素鋼製品、溶融亜鉛めっき付炭素鋼製品 フルブレース形状、寸法及び許容差

ボルト部										羽子板部										ターンバックル胴			
ねじの呼び	軸径			ねじ長さ		溶接長さ		ビード幅		板厚	幅 ^{※2}	全長 ^{※2}	はしあき	へりあき	穴ピッチ	ボルト端から取付け ボルト穴心のあき	取付けボルト 穴径	ねじ呼び	本数	全長	頭長	胴部幅 ^{※4} (参考値)	外径 ^{※2} (参考値)
	d ₁			S		W		k															
	標準	最大	最小	許容差+25,-8	許容差+10,0	許容差+25,-8	許容差+10,0	t	b	a	e ₁	e ₂	P	最小	許容差0,-0.5	L	A	B	B ²				
M10	8.9	8.99	8.78	75	35	5	4.5	40	115	30	19	40	13	M12	1	150	14	31.0	15				
M12	10.7	10.83	10.59	100	40	6	5.2	52	155	40	25	52	17	M16	1	200	17	36.0	21				
M14	12.5	12.66	12.41	115	50	6	5.2	53	155	40	25	53	17	M16	1	230	20	40.0	23				
M16	14.5	14.66	14.41	125	55	7	6	52	170	45	25	59	17	M16	1	250	23	46.0	25				
M18	16.2	16.33	16.07	140	60	8	9	67	190	50	32.5	66	21.5	M20	1	280	25	52.0	31				
M20	18.2	18.33	18.07	150	75	8	9	67	205	50	32.5	66	21.5	M20	1	300	28	59.0	33				
M22	20.2	20.33	20.07	165	85	9	9	77	230	55	37.5	73	23.5	M22	1	330	31	62.5	34				
M24	21.9	22.00	21.69	175	85	10	9	77	280	50	37.5	60	70	21.5	M20	2	350	34	71.5	38			
M27	24.9	25.00	24.69	200	90	11	9	92	285	50	45	60	72	21.5	M20	2	400	38	83.0	42			
M30	27.5	27.67	27.34	200	95	14	12	92	310	55	45	60	83	23.5	M22	2	400	42	91.0	45			
M33	30.5	30.67	30.34	225	110	15	12	102	330	55	50	60	90	23.5	M22	2	450	46	100.0	50			

注 1

羽子板間のつなぎや結束鋼線などの場合、全長許容差を±2mm以内とせねばならない。

注 2

径5.5のボルトと径5.0のボルトとを混合して用いる場合は、径5.5のボルトを標準とせねばならない。

注 3

羽子板間を1つで結束鋼線の場合、径5.5のボルト1166に規定する1NFRが適用に準じることができる。

注 4

取付けボルトの材質は、JIS B 1166に規定する2種炭素鋼とJIS B 1180に規定する合金鋼及び合金鋼の機械的性質10.9とする。

注 5

羽子板のターンバックル部は、JIS B 1166に規定する2種炭素鋼とJIS B 1180に規定する合金鋼及び合金鋼の機械的性質10.9とする。

JIS ブレースを用いた設計に関する資料については
フルサト工業(株)様にお問い合わせください。
<https://www.furusato.co.jp/contact.html>

お問い合わせページはこちら



[ご利用いただける資料]

- JIS 認証書
- JIS ブレース耐力表(サイズデータ及び設計基準一覧表)
- JIS ブレース設計価格表(フルブレース)
- JIS ブレース CAD データ (DXF ファイル形式)
- その他資料(カタログ類、JIS 規格書、設計施工指針等：一部有料のものがあります)

